

Silver-Lube® - Soportes

La serie Silver-Lube® es una gama de soportes resistentes a la corrosión diseñadas específicamente para usarse en aplicaciones en las que son lavados frecuentes y cuidadosos, se requieren estándares óptimos de higiene y es importante una buena resistencia química. Además se realizan en un amplio rango de temperaturas.

Características del producto

- Anillos, jaula y bolas, sellado y fijaciones, engrasador y ensamblaje de acero inoxidable de calidad superior.
- Sellos de caucho nitrílico y deflector de sellos de acero inoxidable.
- Soportes de resina de poliéster termoplástico.
- Tapas de plástico disponibles.
- Fábrica llena de una amplia temperatura USDA H1 grasa de grado alimenticio.
- Disponible en cuatro geometrías diferentes.

Beneficios del Producto

- Resistente a agentes de limpieza y productos químicos.
- Larga vida útil.
- Reducción de costo.
- Resistencia superior a los lavados regulares y al ataque químico.
- La relubricación es posible para una larga vida sin problemas, minimizando el mantenimiento, maximizando la productividad.
- Aprobado a NSF, escala de temperatura de -20°C a +90°C.

Condiciones

- Ambientes Arduos
- Contaminación

Industrias

- Química y Farmacéutica
- Alimentos y Bebidas
- Manejo de Materiales
- Embalaje
- Servicios

