





Défi

Une papetière avait un problème de défaillance prématurée des roulements à rouleaux d'une presse, défaillance causée par des bagues intérieures fissurées. Le temps d'arrêt de cette machine à papier indispensable entraînait une perte de production et une augmentation des coûts d'entretien.

Mesures correctives

Une analyse de la défaillance des roulements nous donnait à penser qu'il y avait des problèmes avec les composantes de la machine à papier. NSK a proposé de procéder à une analyse de la vibration et de la forme de la déviation afin d'identifier les problèmes potentiels. Les résultats ont démontré qu'il y avait des défauts de structure dans la machine à papier #1. Une formation technique et du soutien d'ingénierie ont été donnés par NSK afin d'améliorer la situation. Ces améliorations ont permis de réduire le temps d'arrêt, d'accroître la production et de diminuer les coûts d'entretien.

Description des économies de coûts:

Enjeu	Solution NSK
 Amélioration de la productivité	77 500 \$US Valeur confirmée par l'utilisateur final et NSK
 Sessions de formation	18 employés formés x 4 sessions x 250 \$US par employé = 18 000 \$US
 Réduction de l'entretien des roulements, moins d'heures de main-d'œuvre = 80 heures	80 heures x 100 \$US/heure = 8 000 \$US
 Service d'un spécialiste de l'industrie	2 jours x 750 \$US/jour = 1 500 \$US
Économies totales des coûts = 105 000 \$US	

Résultat

ÉCONOMIES RÉELLES DE COÛTS

105 000 \$US

DESCRIPTION DES ÉCONOMIES DE COÛTS:

- ➔ Réduction de l'entretien
- ➔ Productivité accrue des machines
- ➔ Formation utile
- ➔ Service technique

A002



1. Analyse de la situation

- ➔ Une papetière avait un problème de défaillance prématurée des roulements à rouleaux d'une presse, entraînant un temps d'arrêt excessif.
- ➔ La durée de vie des roulements était grandement plus courte qu'espéré en raison des bagues intérieures fissurées.
- ➔ La papetière subissait une perte de production et devait avoir recours à plus d'entretien.
- ➔ Cette situation représentait des problèmes pour les directeurs de l'entretien et de la production.
- ➔ La papetière a demandé une analyse des défaillances des roulements.

2. Proposition de valeur

- ➔ NSK a proposé une formation portant sur les pratiques propres à l'installation et l'entretien des roulements.
- ➔ NSK a proposé une analyse de la vibration et de la forme de la déviation afin d'identifier les problèmes d'équipement.
- ➔ NSK a fait part de ses conclusions sur la cause des défaillances et les moyens d'améliorer la performance des roulements.

3. Exécution de valeur

- ➔ La papetière a accepté d'aller de l'avant avec les sessions de formation à l'intention du personnel d'entretien.
- ➔ La papetière était aussi d'accord avec les résultats de l'analyse de la vibration et de la structure transmis à la haute direction et a accepté d'apporter les améliorations pour prolonger la durée de vie des roulements.

4. Valeur de mesure

- ➔ NSK a aidé la papetière à calculer les économies de coûts.
- ➔ Les deux instances étaient d'accord sur la valeur des économies de coûts.

5. Partage des meilleures pratiques

- ➔ L'étude de cas a été faite dans le but de partager les solutions entraînant des économies de coûts avec l'industrie/segment.